

## Formation à la sécurité en Pompage Industriel pour opérateurs et chefs de bords

### Objectifs pédagogiques

#### **A l'issue de la formation, les opérateurs devront être capables de :**

- démontrer leurs connaissances de base théoriques et techniques relatives aux installations et équipements en pompage industriel,
- citer les documents nécessaires à la bonne réalisation d'une intervention en pompage industriel, en lien ou pas avec une opération en haute pression et/ou très haute pression,
- réaliser des interventions en pompage industriel en respectant les consignes de sécurité et avoir été validés dans les comportements sécuritaires requis,
- appliquer, sous la responsabilité de l'encadrant, les procédures du site client (EU),
- mémoriser et appliquer les modes opératoires,
- utiliser dans le respect des normes les équipements, accessoires et outils en pompage industriel, de lavage/nettoyage, en lien ou pas avec une opération en haute pression et/ou très haute pression,
- mettre en œuvre les différentes techniques en pompage industriel,
- citer et utiliser les équipements de protection individuelle, de protections collectives et de sécurité intégrée,
- citer leurs responsabilités en tant qu'opérateur,
- connaître les procédures de premiers secours à appliquer en cas de blessures, en cas d'accident et/ou d'incident,
- adopter les bons comportements dans la relation avec le client sur le site de celui-ci.

#### **A l'issue de la formation, les chefs de bords devront :**

- avoir validé les connaissances acquises dans la mise en œuvre du pompage industriel et la prévention des risques liés au métier, être capables de cerner leurs responsabilités et de mettre en pratique leurs obligations de personnels encadrants vis-à-vis de leurs collaborateurs et clients,
- savoir gérer les documents obligatoires inhérents à toute intervention en pompage industriel, en lien ou pas avec une opération en haute pression et/ou très haute pression,
- être capables de réaliser des interventions en pompage industriel en respectant les consignes de sécurité et avoir été validés dans les comportements sécuritaires requis,
- être capables de faire respecter les consignes de sécurité et les bons comportements à leurs équipes, en incluant les gestes et postures à respecter,
- être capables d'appliquer et de faire appliquer dans les conditions requises, les modes opératoires et les procédures particulières inhérentes au site du client (EU),
- être capables de mettre en œuvre dans le respect des normes les équipements, accessoires et outils en pompage industriel pour les opérations de lavage / nettoyage, en lien ou pas avec une opération en haute pression et/ou très haute pression, de gestion des déchets,
- mettre en œuvre en toute sécurité l'entretien de premier niveau d'une installation pompage industriel,
- savoir gérer et diriger une équipe dans les différentes étapes de la mise en place du chantier et du repli de chantier,
- savoir-faire respecter les consignes de sécurité, les bons comportements et appliquer les procédures de premiers secours à mettre en œuvre en cas d'accident et/ou d'incident,
- être capables de gérer la communication avec les clients sur les sites d'intervention.

### Public

- 8 participants maximum
- Opérateurs et Chefs de bords ayant à mettre en œuvre des interventions en pompage, lavage, hydrocurage, ...

## Formation à la sécurité en Pompage Industriel pour opérateurs et chefs de bords

### Durée

- 2 jours (14h00)

### Programme de formation

- Quelques rappels :

- ⊙ notion de pression, de débit, de densités (exemples concrets),
- ⊙ le triangle du feu, limites d'explosibilité, l'électricité statique, les zones Atex,
- ⊙ pH, CMR, COV, VLE, VME, les risques pour la santé.

- Technologie et matériels :

- ⊙ pompes à vide, pompes de transfert (notions, citer des exemples
- ⊙ avantages et inconvénients des différentes techniques de pompage,
- ⊙ spécificités d'utilisation des pompes à vide et des dispositifs de sécurité.

- Répartition des tâches pour une opération de pompage / hydrocurage :

- ⊙ le plan de prévention, l'autorisation de travail, droits et responsabilités,
- ⊙ le mode opératoire,
- ⊙ le port des EPI.

- Risques et moyens de prévention et de protection :

- ⊙ Utilisation d'un camion et manœuvre : circulation, retournement, heurt ou écrasement, instabilités, ...
- ⊙ risques électriques associés,
- ⊙ interventions : maintenance citerne levée, ouverture fond arrière, sur les installations à pomper, consignation/condamnation, ...
- ⊙ travaux en hauteur, manutention, tuyauteries (mouvements, etc.),
- ⊙ travaux en espaces confinés : atmosphères dangereuses, vidange, ...
- ⊙ la nature des produits : inflammabilité/explosibilité, CMR, risque chimique et bactériologique, manipulation, transfert et stockage, ...
- ⊙ utilisation des équipements de chantier, les EPI spécifiques, températures et ambiances de travail.

- Mise en œuvre et utilisation sécuritaire d'une unité de pompage :

- ⊙ Mise en place,
- ⊙ Tuyauteries, canalisation des évents,
- ⊙ Choix des accessoires, méthodes de pompages,
- ⊙ Nettoyage de l'unité de pompage, vidange, dépotage.
- ⊙ Maintenance du matériel et du combiné (notions de base opérateur).

- Mise en œuvre et utilisation sécuritaire de la haute pression en hydrocurage :

- ⊙ les différentes opérations et les dispositifs de protection,
- ⊙ risques, conséquences et prévention liés à la haute pression,
- ⊙ port des EPI.

## Formation à la sécurité en Pompage Industriel pour opérateurs et chefs de bords

- Mise en œuvre et utilisation sécuritaire du matériel de pompage volumétrique :
  - ⊙ notions de conformité et de maintenance du matériel,
  - ⊙ identifier les matières à transférer.
- Mesures d'urgence – Premiers secours.

### Méthodes et moyens Pédagogiques

- Salle de formation banalisée, avec moyens vidéo numériques, tableau blanc / paper board (tableau charte).
- Matériel de démonstration.
- Sites techniques avec équipements HP / UHP et matériels de sécurité pour les applications pratiques mis à disposition par l'entreprise.
- Diaporama, séquences vidéos, démonstrations, inter activité avec les participants, analyse de cas, mises en situations concrètes, ...

Le programme s'appuie sur les recommandations de l'INRS, de la CARSAT, ainsi que sur les procédures et consignes spécifiques de l'entreprise.

- *En option (demandé par client ou si le formateur l'estime nécessaire) : Conseils, recommandations et suggestions d'améliorations par le formateur-consultant sous la forme d'un compte rendu livré post formation.*

### Modalités d'évaluation et de suivi

**Évaluation des acquis et des connaissances théoriques :** par un questionnaire associant des questions à choix multiples et des questions ouvertes.

Le formateur procédera à une correction individuelle des questionnaires. Il conservera l'original. Une copie sera remise aux participants et il sera procédé à une correction collective, afin que chacun puisse corriger et compléter son questionnaire.

**Évaluation de l'application pratique :** lors d'une mise en situation, sur une installation de type chantier école ou sur le site d'un client, le formateur procédera à une évaluation en appui d'une part de la fiche d'intervention et d'autre part à l'aide d'une grille d'évaluation pratique. L'évaluation portera sur la mise en œuvre pratique d'opérations en pompage industriel.

**Validation :** au regard des résultats des évaluations théoriques et pratiques, JPK Formation produira une attestation individuelle d'acquis et de compétences pour chacun des stagiaires.

**Durée de validité :** 3 ans